ECOPOINT

PRODUKTINFORMATIONSBLATT

By nature,
for life

BIO BASED

kiwa gecertificeerd ISO 9001

kiwa gecertificeerd ISO 14001

Eco-Point Group
DE Siemensstraße 31, 47533 Kleve **T:** .+49(0)2821 713570
E: info@eco-point.com **W:** www.eco-point.com

PRODUKTINFORMATIONSBLATT

Solveco. Industrieller Reiniger, Entfetter auf der Basis eines sehr hochwertigen Lösungsmittels und aromatfreier synthetischer Kohlenwasserstoffe.

Produktbeschreibung

Solveco ist ein äußerst menschenfreundlicher Reiniger/Entfetter. Sicher im Gebrauch, aufgrund seines aromatfreien Kohlenwasserstoffes. Im Gegensatz zu dem gebräuchlichen unangenehmen Ölduft ist dieses Produkt geruchlos. Dieses Produkt wurde entwickelt zur Beseitigung von allerlei Verschmutzungen z.B. Ölen, Fetten, Harzen, Tinten, etc.

Anwendungsgebiet

- verschmutzte Maschinen
- verschmutzte Werkzeuge
- verschmutzte Einzelteile
- verschmutzte Ketten
- verschmutzte Lager
- verschmutzte Filter
- verschmutzte Lackspritzwerkzeuge
- verschmutzte elektronische Geräte

nachhaltige Lösung

Solveco ist die sichere und zutreffende Antwort auf die täglichen Entfettungsprobleme. Viele Apparate und Einzelteile dürfen nicht mit alkalischen, wasserverdünnbaren Reinigern entfettet werden . Solveco ist hierfür die sichere Alternative.

Besondere Vorteile

- Solveco hat einen sehr hohen Flammpunkt: >60°C.
- Solveco ist frei von Aromaten.
- Solveco ist geruchlos.
- Solveco hinterläßt kein Residu und ist nicht leitend.
- Solveco verbreitet keine schädlichen Dämpfe.
- Solveco enthält keine chlorierten Kohlenwasserstoffe wie z.B. Methylenchlorid, 1.1.1 Trichlorethan.
- Solveco hat eine umfassende, entfettende Wirkung.
- Der im Laufe der Zeit verschmutzte Reiniger Solveco wird von Eco-Point ensprechend der gesetzlichen Vorschriften abgeholt und verarbeitet. Fragen Sie Ihren Produktberater.
- Solveco enthält keine Emulgatoren. Es entstehen daher keine stabilen Verbindungen zwischen Wasser, Reiniger und Verschmutzung. Solveco kann daher über einen Öl/Wasserabscheider problemlos entsorgt werden.

Eco-Point Group
DE Siemensstraße 31, 47533 Kleve **T:** .+49(0)2821 713570
E: info@eco-point.com **W:** www.eco-point.com

Anwendung

- Reinigen von Motoren und Maschinenteilen
- Reinigen von Werkzeugen
- Entfetten von Metallen
- Reinigen/Entfetten von Kugellagern, Ketten und Transportbändern
- Reinigen von Filtern
- Lackspritzwerkzeuge

Besonderheiten

Nicht in offenes Feuer sprühen. Von Zündquellen fernhalten. Solveco nicht in erhitzten Entfettungsanlagen verwenden.

Solveco kann mit dem ISEGA Zertifikat* eine wesentliche Aufgabe in der Lebensmittelindustrie und anverwandten Branchen, die laut H.A.C.C.P. Richtlinien arbeiten müssen, erfüllen. Verschmutzung ist ein "kritischer Punkt" der ständiger Kontrolle unterliegt. Solveco trägt zu einer kontrollierten Arbeitsumgebung bei und passt ausgezeichnet in BRC und IFS Standards.

*Die ISEGA ist international erfolgreich als freies unabhängiges Prüf- und Zertifizierungsinstitut für die (Lebensmittel-) Industrie. Produktzertifikate genießen national wie international hohes Ansehen in der Industrie.

Gebrauchsanweisung

Solveco pur durch Besprühen, durch die Tauchmethode, durch Auftragen mit einem Tuch oder Pinsel oder in einem Kleinteilewaschtisch verwenden

- Besprühen: Sprühen Sie Solveco direkt auf das zu reinigende Objekt. Lassen Sie das Produkt einige Zeit einwirken, danach mit einem Tuch abwischen.
- Tauchmethode: Tauchen Sie das Objekt in Solveco, lassen Sie das Produkt einige Zeit einwirken. Danach lassen Sie das Objekt abtropfen.
- Kleinteilewaschtisch mit Pumpe: Das Objekt auf den Tisch legen. Pumpe einschalten und das Objekt mit dem Pinsel reinigen. Reinigungsmittel abtropfen und trocknen lassen. Erkundigen Sie sich nach dem Kleinteilewaschtisch von Eco-Point: Promatic 200.

Verpackungsmaterial

Eco-Point International verpackt die Produkte in Metall- oder Polyethylen-Behältern. Bei der Verbrennung von PE werden keine schädlichen Stoffe freigesetzt.

Sprayflaschen von Eco-Point International bestehen aus PE oder PET: Leicht, geringer Grundstoffverbrauch, geringer Energieverbrauch bei der Produktion, beinahe unzerbrechlich, lange Lebensdauer, geringe Abfallmengen in der Produktion oder bei späterem Recycling, keine schädlichen Stoffe bei Verbrennung, 100% recyclebar.