ECOPOINT

PRODUKTINFORMATIONSBLATT

By nature,
for life

BIO BASED

kiwa gecertificeerd ISO 9001

kiwa gecertificeerd ISO 14001

Eco-Point Group
DE Siemensstraße 31, 47533 Kleve **T:** .+49(0)2821 713570
E: info@eco-point.com **W:** www.eco-point.com

PRODUKTINFORMATIONSBLATT

Ecoolant NF. Pflanzliches Kühlschmiermittel, sicher für Mensch und Maschine

Produktbeschreibung

Ecoolant NF ist einzigartig aufgrund seiner sehr hochwertigen pflanzlichen Bestandteile, die zusammen ein Kühlschmiermittel bilden, mit höhe Leistungen, das speziell für alle spanenden Bearbeitungen geeignet ist z.B. drehen, bohren, fräsen, gewindebohren, sägen usw., von verschiedene Metallen (Guss-, Stahl- und Aluminiumlegierungen, Nichteisen, Titan, usw.). Ecoolant NF enthält kein Mineralöle, Borverbindungen, Formaldehydabspalter und chlorierte EP Zusatzstoffe.

Anwendungsgebiet

- Schlechte Kühlung und Schmierung bei spanender Bearbeitung sorgt für eine hohe Reibung und somit für eine schnellere und teure Abnutzung der Apparaturen und Maschinen.
- Abnutzung sorgt zugleich für ein schlechtes Arbeitsergebnis, bis hin zum Produktionsausfall.
- Schlechte Kühlflüssigkeiten bereiten große Probleme wie z.b. Bakterienwachstum, Geruchsbelästigung, Verstopfungen der Ansaugleitungen, erhöhtes Risiko von Hautkrankheiten, Korrosion an Arbeitsstücken und Maschinen.
- Viele Kühlschmiermittel enthalten gesundheitsschädliche Stoffe, z.B. Phenole und Nitrite und umweltbelastende Bestandteile wie Schwermetalle.
- Schlechte Begleitung von Lieferanten von Kühlschmiermitteln.

nachhaltige Lösung

Ecoolant NF ist freundlich zu Mensch und Maschine. Ecoolant NF bietet hervorragende Standzeiten. Es ist somit eine Garantie für ein qualitativ hochwertiges Arbeitsprodukt. Eco-Point unterstützt Sie bei der Aufrechterhaltung einer qualitativ guten Kühlemulsion

Besondere Vorteile

Für mittelschwere bis schwere Zerspanung von Guss-, Stahl- und Aluminiumlegierungen und für schwer zerspanbare Metalle Nichteisen, Titan, usw.
Auch für Zerspanungen wobei pures Öl eingesetzt wird.

Beim Fräsen bestimmen der “Ansatz” und die “Schnitttiefe”die Bearbeitungszeit eines Einzelteiles. Der Ansatz und die Schnitttiefe sind von vielen Faktoren abhängig, u.a. : Stabilität der anspannen der Härte des Materials, dem Frästyp, der Standzeit des Werkzeuges, Stabilität der Maschine und dem Kühlschmiermittel.

Eco-Point Group
DE Siemensstraße 31, 47533 Kleve **T**: .+49(0)2821 713570
E: info@eco-point.com **W:** www.eco-point.com

Anwendung

- Ecoolant NF ist 100%-ig biologisch abbaubar
- Ecoolant NF hat ein Dosierung von 5 -15%
- Ecoolant NF ist hergestellt aus pflanzlichem Öl, dieses sorgt für eine hervorragende Schmierung und geringere Belastung der Umwelt
- Ecoolant NF benötigt sehr wenig Wartung und Kontrolle
- Ecoolant NF verhindert Schimmel- und Hefebildung, verhindert Bakterienwachstum und sondert auch bei längerem Stillstand keinen Gestank ab
- Ecoolant NF ist freundlich zu Mensch und Maschine.
- Ecoolant NF enthält keine Mineralöle, Borverbindungen, Formaldehydabspalter und chlorierte EP Zusatzstoffe
- Ecoolant NF schäumt nicht, auch nicht in "weichem" Wasser
- Die bakteriologische Untersuchung von Ecoolant NF ist möglich

Besonderheiten

Zur Vereinfachung und professioneller und gründlicher Ausführung der Instandhaltungsarbeiten bietet Eco-Point eine Arbeitsgemeinschaft mit PH Plus Services. Informieren Sie sich bei Ihrem Produktberater nach den Möglichkeiten. PH Plus Services ist spezialisiert im säubern, desinfizieren und wieder einsatzbereit machen von Kühlschmiersystemen. Sollten Sie von den Diensten von PH Plus Services keinen Gebrauch machen wollen, müssen Sie selber für Reinigung und Desinfektion sorgen. Die folgende Arbeitsweise wird dann empfohlen:

Fügen Sie der Kühlemusion 0,1 tot 0,2% Systemdesinfektionsmittel zu. Fragen Sie Ihren Produktberater nach dem richtigen Produkt. Lassen Sie diese 1-2 Tage im System mitlaufen. Danach die Flüssigkeit (und Rückstände) aus dem System ablassen und mit einer Ecoolant NF Verdünnung (2%-3%) spülen. Dies ist notwendig um die alte Kühlemulsion zu entfernen. Danach das System mit der erforderlichen Mischung von Ecoolant NF und Wasser füllen.
* Frisches Wasser benutzen! Sollten Sie z.B. einen Feuerwehrschlauch zur Abfüllung benutzen, diesen erst 10 Minuten durchlaufen lassen.
Kontrolle der richtigen Verdünnung mit einem Refraktometer. Informieren Sie sich bitte bei Ihrem Produktberater. Am ersten Tag mehrmals die Konzentration kontrollieren.
Die Konzentration ist hauptsächlich von der Art der Bearbeitung und der Materialsorte abhängig. Für optimale Ergebnisse empfehlen wir ein Konzentration von 8 bis 12% zu handhaben.

Hinweis:
Um Ecoolant NF gut mit Wasser zu vermischen empfehlen wir das Konzentrat unter Rühren z.B. in einem Eimer mit Wasser zu mischen. Durch Gebrauch von warmen Wasser erniedrigt sich die Viskosität von Ecoolant NF und wird eine schnellere Vermischung erreicht. Diesen Pre-Mix an das Wasser im System zufügen.
Konzentration nie über 12% ige Lösungen steigen lassen in der Maschine. Das könnte Schaumbildung und Klebrigkeit zur Folge haben ohne Verbesserung des Bearbeitungsresultates.
Bei häufig stillstehenden Maschinen ist extra Belüftung anzubefehlen. (eine einfache Teichpumpe kann ausreichend sein).
Bei an der Oberfläche treibendem Öl muss abrahmen werden.
Tipp: Ernennen Sie ein oder zwei Mitarbeiter als Verantwortliche für die Qualität der Kühlemulsion. Benutzen Sie ein Logbuch/Unterschriftsliste um alle Messungen und Bemerkungen fest zu halten.

Verpackungsmaterial

Eco-Point International verpackt die Produkte in Metall- oder Polyethylen-Behältern. Bei der Verbrennung von PE werden keine schädlichen Stoffe freigesetzt.