

ECOPOINT

PRODUCTINFORMATIEBLAD

FICHE TECHNIQUE

By nature,
for life



Le texte Française suis ci-dessous le texte Néerlandais.





Eco-Point Group

BE Prins Boudewijnlaan 97, 9100 St. Niklaas T: +32(0)3-7663215

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

PRODUCTINFORMATIEBLAD

Ecool 115. Volsynthetische metaalbewerkingsvloeistof, vrij van boor-, nitriet- en formaldehydeverbindingen.

Productomschrijving

Ecool 115 is een uniek koelsmeerproduct vanwege zeer hoogwaardige bestanddelen ter bevordering van corrosiewering en biostabiliteit, die tezamen een koelsmeermiddel vormen, geschikt voor bewerkingen zoals slijpen en lichte verspaningen. Geschikt voor diverse soorten ferrometaal zoals staal, rvs (inox) en gietijzer. Ecool 115 geeft bij vermenging met water een heldere oplossing.

Oplossingsgebieden

- Slechte smering en koeling gedurende verspaning en tijdens het slijpen zorgt voor grote frictie en dus snelle en dure slijtage van de apparatuur.
- Slijtage zorgt tevens voor slecht en onnauwkeurig werk, en tevens voor productie-uitval.
- Slechte koelvloeistoffen geven grote problemen: bacteriegroei, stankoverlast, verstoppingen in aanvoerleidingen en filters, kans op huidziekten, corrosievorming op werkstuk en machine.
- Veel koelsmeermiddelen bevatten kankerverwekkende stoffen zoals fenol en nitriet en tevens milieubelastende bestanddelen zoals zware metalen, maar ook boorverbindingen evenals formaldehyde-afsplitsende componenten welke niet REACH-compliant zijn.
- Slechte begeleiding van leveranciers van koelsmeermiddelen.

Duurzame oplossing

Ecool 115 is zeer vriendelijk voor mens, milieu en machine. Ecool 115 biedt een perfecte en langdurige smering en staat dus garant voor een kwalitatief hoogstaand werkstuk, waarbij de heldere oplossing het mogelijk maakt om de bewerking beter te bekijken. Eco-Point begeleidt u in het in stand houden van een goede kwaliteit koelmedium.

Speciale voordelen

- Gebaseerd op uitgekende grondstoffen die zorgen voor een stabiele pH en goede corrosiewering.
- Gemakkelijk mengbaar met water.
- Zeer economisch in gebruik vanwege de lage dosering: 4 á 5%
- Voorkomt het optreden van bacteriën, schimmels en gisten.
- Vriendelijk voor mens, milieu en machine
- Bevat geen fenol, nitriet, nitriet-afscheidende stoffen. Het product is vrij van boor- en formaldehyde afsplitsers.
- Ontwikkeld voor gebruik in zowel hard als zacht water.
- Heeft uitstekende corrosiewerende eigenschappen
- Bacteriologisch onderzoek van de Ecool 115 is mogelijk.
- Ecool 115 vormt met water een heldere oplossing, wat beter zicht op werkstuk geeft.

ECOPOINT

Eco-Point Group

BE Prins Boudewijnlaan 97, 9100 St. Niklaas T: +32(0)3-7663215

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

Toepassingsgebieden

Ecool 115 is bedoeld voor:

- het slijpen van diverse metaalsoorten zoals roestvaststaal, staal en gietijzer

Tevens te gebruiken voor:

- licht verspanen van (ferro)metalen
- metalen waarbij hoge eisen worden gesteld aan oppervlaktekwaliteit en standtijd van het gereedschap



Ecool 115 kan met haar ISEGA keurmerk een wezenlijke taak vervullen voor levensmiddelen -en aanverwante bedrijven, die volgens de H.A.C.C.P.-richtlijnen moeten werken. Vervuiling vormt een "kritisch punt" en dient onder voortdurende controle te staan. Ecool 115 draagt bij aan een gecontroleerde werkomgeving en is ook uitstekend in te passen binnen de BRC en IFS standaarden.

*Is een onafhankelijk Duits onderzoeksinstituut en geeft certificaten uit bij geschiktheid van reinigingsproducten voor de voedingsmiddelenindustrie.

Bijzonderheden

Om het onderhoud te vergemakkelijken en professioneel en gedegen uit te voeren heeft Eco-Point een samenwerkingsverband met PH Plus Services. Vraag uw productadviseur naar de mogelijkheden. PH Plus Services is gespecialiseerd in het schoonmaken, desinfecteren en aanmaken van koelsmeer systemen.

Indien men geen gebruik maakt van de diensten van PH Plus Services dient men zelf te reinigen en desinfecteren. De volgende werkwijze kan dan worden gehanteerd:

Voeg 0.1-0.2% systeem desinfectant (vraag uw productadviseur naar juiste product) toe en laat enkele dagen meedraaien. Tap de vloeistof (en drap) af uit het systeem, en spoel door met een Ecool 115 verdunning (2%-3%). Dit om de oude emulsie te verwijderen. Breng hierna het systeem op het gewenste percentage, door de Ecool 115 bij het water te mengen. *Neem vers water! Wanneer u bijvoorbeeld een brandslang gebruikt voor het afvullen van uw systeem deze eerst 10 minuten door laten lopen. Controleer het juiste verdunningspercentage door middel van de refractometer. Raadpleeg uw productadviseur. Meet de eerste dag enkele keren de concentratie. De concentratie dient te liggen tussen 4% en 5%. Bij een concentratie lager dan 2% is roestwering niet meer gewaarborgd. **Refractiewaarde (Brix) met 2.4 vermenigvuldigen om de concentratie te bepalen. (dus 2% op de refractometer komt overeen met 4.8% concentratie)** Meet de eerste dag enkele keren de concentratie.

Tip: maak 1 of twee personen verantwoordelijk voor de kwaliteit van de koelemulsie. Gebruik een logboek/ aftekenlijst om alle metingen en opmerkingen in te noteren.

Voor het afpersen adviseren wij een verdunning van 2-5%. Wanneer u de verdunning maakt adviseren wij u de Ecool 115 bij het water te voegen en niet andersom, dit om schuimvorming te voorkomen.

Verpakkingsmateriaal

Eco-Point International verpakt haar producten in metaal of in polyethyleen H.D. en neemt bij vervolgoorders lege/schone verpakking kosteloos retour voor recycling of reconditionering. P.E. heeft bij verbranding geen schadelijk effect op het milieu.

FICHE TECHNIQUE

Ecool 115. Lubrifiant de refroidissement entièrement synthétique, respectueux de l'homme et de l'environnement.

Description du produit

Ecool 115 est le résultat révolutionnaire de travaux de recherche approfondis. Ecool 115 est unique de par ses constituants de très grande qualité qui forment ensemble un lubrifiant de refroidissement adapté à toutes les opérations d'usinage par rectification et d'usinage léger à mi-lourd par enlèvement de matière.

Domaines de solutions

- Une lubrification et un refroidissement de mauvaise qualité pendant l'usinage par enlèvement de matière et l'usinage par rectification sont à l'origine d'une importante friction et, de ce fait, d'une usure rapide et coûteuse du matériel.
- L'usure est également la cause d'une mauvaise qualité des travaux et d'un manque de précision ainsi que de rebuts de production.
- Les liquides de refroidissement de mauvaise qualité sont une source d'importants problèmes : prolifération bactérienne, nuisance olfactive, colmatage de tuyaux d'alimentation et de filtres, risque de dermatoses, formation de corrosion sur la pièce usinée et la machine.
- De nombreux lubrifiants de refroidissement contiennent des produits cancérigènes, tels que le phénol et le nitrite, ainsi que des composants dangereux pour l'environnement, comme les métaux lourds.
- Mauvais suivi des fournisseurs d'huile de refroidissement.

Solution durable

Ecool 115 est très respectueux de l'homme, de l'environnement et de la machine. Ecool 115 assure une lubrification parfaite et durable et garantit, par conséquent, l'obtention d'une pièce usinée de très grande qualité. Eco-Point vous assiste dans le maintien d'une émulsion de refroidissement de bonne qualité.

Les prestations spéciales

- Ecool 115 est très économique car sa consommation est moindre du fait du faible dosage : 2-5 %
- Ecool 115 est très économique car sa consommation est moindre du fait de la tenue d'outil prolongée (allant même jusqu'à 18 mois)
- Ecool 115 exige peu d'entretien et de contrôle
- Ecool 115 prévient l'apparition de moisissures et de levures
- Ecool 115 prévient la prolifération bactérienne et ne dégage pas de mauvaises odeurs à l'arrêt
- Ecool 115 est respectueux de l'homme, de la machine et de l'environnement
- Ecool 115 ne contient pas d'amines, de phénol, de nitrite, de zinc ni d'autres métaux lourds, il est exempt de chlore
- Ecool 115 ne mousse pas
- Ecool 115 a une excellente stabilité à l'eau dure
- Ecool 115 a d'excellentes propriétés anticorrosion et un pH stable
- Une analyse bactériologique d'Ecool 115 est possible.

ECOPOINT

Eco-Point Group

BE Prins Boudewijnlaan 97, 9100 St. Niklaas T: +32(0)3-7663215

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

Applications

- planer, tourner, fraiser, percer et scier
- rectification cylindrique et sans centre
- usinage léger à mi-lourd par enlèvement de matière
- pour les essais de pression sur échangeurs thermiques, radiateurs, climatiseurs et autres systèmes fermés, en vue de prévenir la corrosion

Lors du fraisage “l’avance” et “la profondeur de l’entaille” déterminent le temps d’usinage d’une pièce. L’avance et la profondeur de l’entaille dépendent d’un grand nombre de facteurs comme: la stabilité du bridage, la dureté du matériel, le type de fraise, la tenue d’outil, la stabilité de la machine et le lubrifiant de refroidissement!

Détails



Grâce à son label ISEGA, ce produit peut être d'une grande utilité pour les industries alimentaires et assimilées, qui doivent respecter les normes HACCP. L'encrassement constitue un « point critique » et doit faire l'objet d'un contrôle permanent. Ecool 115 contribue à un environnement de travail sous contrôle et peut également très bien être mis en œuvre dans le cadre des standards BRC et IFS. Lorsqu'il est fait usage d'un dispositif d'eaux de cale, il est utile de prendre contact avec votre conseiller produit.

* Institut de recherche allemand indépendant qui décerne des certificats lorsque les produits de nettoyage conviennent au secteur alimentaire.

Mode d'emploi

Pour faciliter l'entretien et pour l'exécuter d'une manière professionnelle et solide, Eco-Point travaille en coopération avec PH Plus Services. Cette société est spécialisée dans le nettoyage, la désinfection et la préparation de systèmes de lubrifiants de refroidissement. Si l'on ne se sert pas des services de PH Plus Services on doit effectuer le nettoyage et la désinfection soi-même.

On peut procéder de la façon suivante:

Ajouter 0,1 à 0,2 % de désinfectant système (demandez le produit approprié à votre conseiller technique). Faire tourner avec le système pendant 1 à 2 jours.

Vidanger le liquide (et les boues) du système et rincer avec une dilution d'Ecool 115 (2 %-3 %) afin d'éliminer l'ancienne émulsion. Porter ensuite le système au pourcentage souhaité en mélangeant Ecool 115 à l'eau.

* Prenez de l'eau fraîche! Lorsque, par exemple, vous utilisez un tuyau d'incendie pour remplir le système, faites tout d'abord couler l'eau pendant 10 minutes. Contrôlez le pourcentage de dilution correct au moyen du réfractomètre (facteur 2,4). Consultez votre conseiller produits. La concentration doit se situer entre 2 % et 5 %. Une concentration supérieure à 5 % est déconseillée. La protection anticorrosion n'est plus garantie à une concentration inférieure à 2 %.

Recommandation: Confiez la responsabilité pour la qualité de l'émulsion de refroidissement à une ou deux personnes. Utilisez un journal de bord/une liste de contrôle.

Pour les essais de pression, nous préconisons une dilution de 2-5 %. Si vous faites la dilution vous-même, nous vous conseillons d'ajouter Ecool 115 à l'eau et non pas l'inverse, afin d'éviter la formation de mousse.

ECOPOINT

Eco-Point Group

BE Prins Boudewijnlaan 97, 9100 St. Niklaas T: +32(0)3-7663215

E: info@eco-point.com W: www.eco-point.com

Matériaux d'emballage

Eco-Point International emballe tous ses produits dans du métal ou dans du poly-éthylène H.D. et s'engage lors d'une prochaine commande à reprendre les emballages vides/propres gratuitement pour recyclage ou reconditionnement. P.E. n'a pas d'effet nuisible sur l'environnement.

Les vaporisateurs d'Eco-Point International sont des vaporisateurs PE : de poids léger, peu de consommation de matière première par emballage, peu de consommation d'énergie à la production, pratiquement incassable et alors d'une longue durée de vie. Peu de déchets à la production et au recyclage, pas de matières nuisibles lors de l'incinération, 100% recyclable.